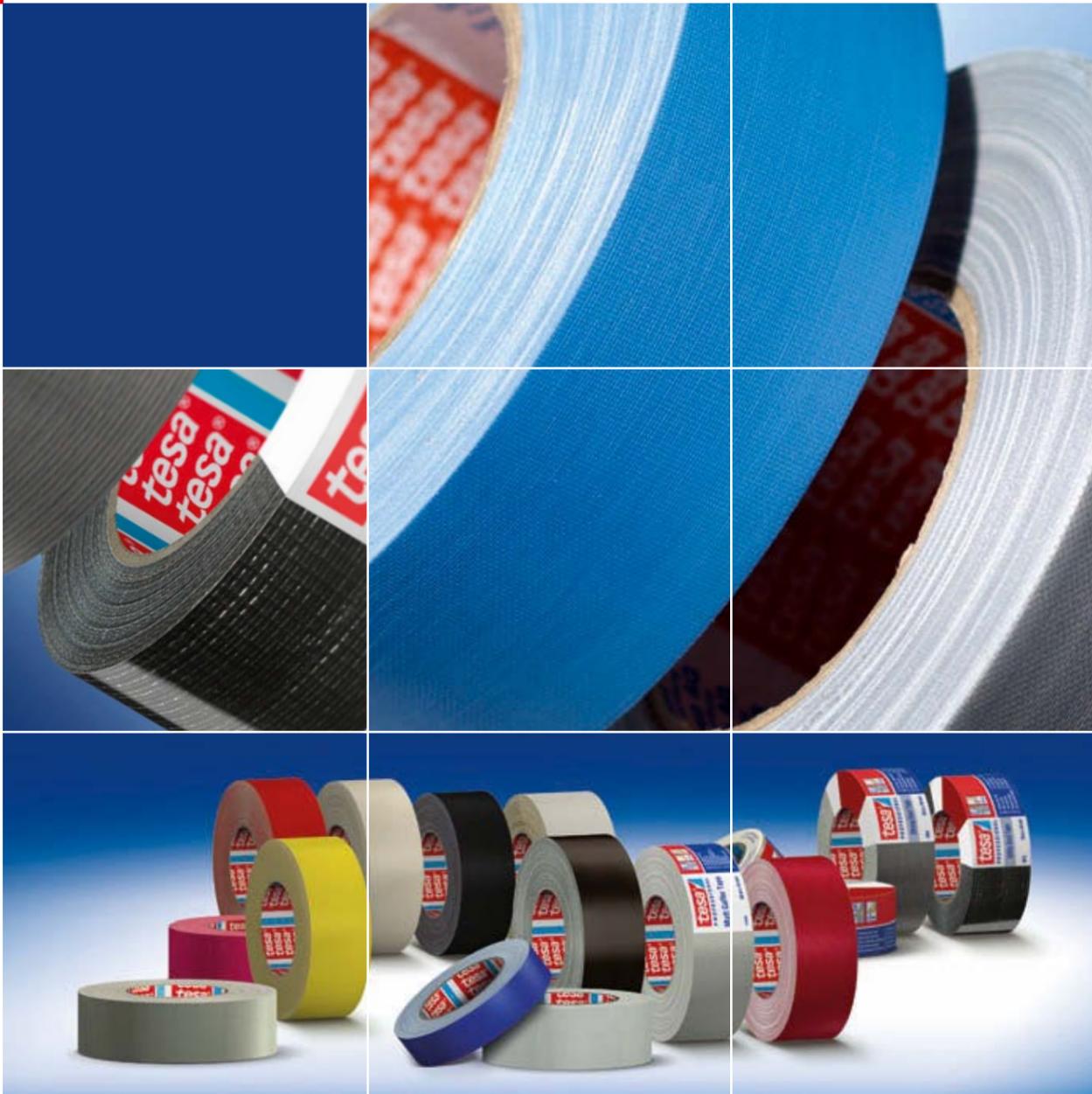




tesa® Gewebebänder.

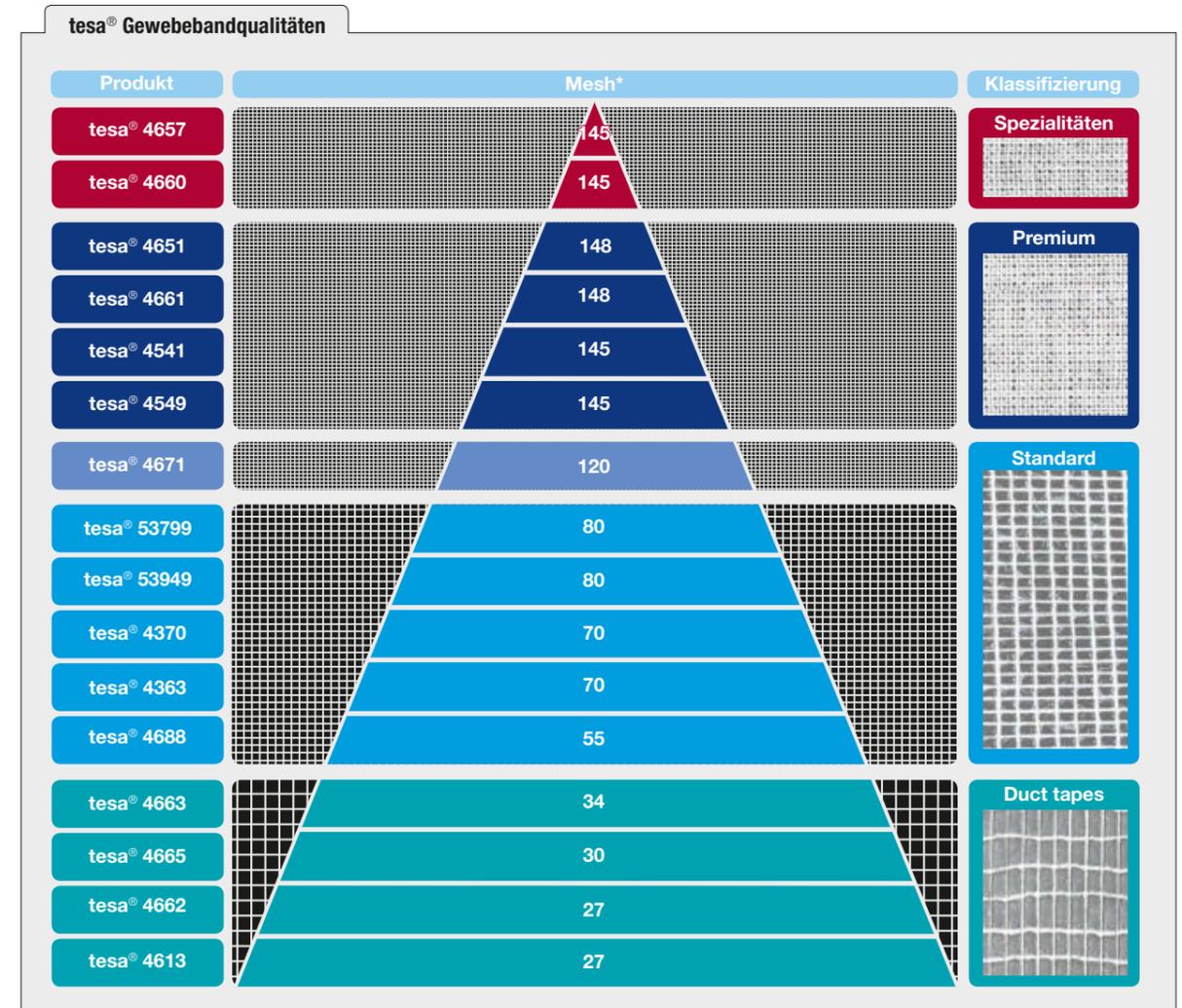
Lösungen für Industrie und Handwerk
SORTIMENTSFOLDER



tesa® Gewebebänder.

Immer die passende Lösung für Ihre Anforderungen.

Qualität für 1001 Anwendung – tesa® Gewebebänder dienen der Optimierung komplexer Produktionsabläufe und vereinfachen Ihren Arbeitsalltag. Für vielseitige Anforderungen in Industrie und Handwerk bietet tesa ein umfangreiches Sortiment an Gewebebändern mit zahlreichen Produkteigenschaften und Qualitätsmerkmalen. Aufgeteilt nach Produktgruppen finden Sie in der folgenden Produktpyramide eine Klassifizierung der tesa® Gewebebänder, die Ihre Entscheidung für das passende Gewebeband erleichtern soll.



* Mesh ist die Summe der Fäden in Längs- und Querrichtung im Gewebe je Inch².



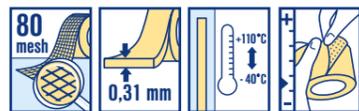
Standard

tesa® 53799

ist ein PE-extrudiertes Gewebeband mit sehr guter Klebkraft, auch auf rauen Untergründen. Wasserabweisend, leicht von Hand einreißbar, abriebfest und flexibel, bewährt sich das Band insbesondere für Reparatur- und Konstruktionsarbeiten in Industrie und Handwerk. In olivgrün bekannt als Bundeswehrband.



Träger	PE-extrudiertes Gewebe
Klebmasse	Naturkautschuk
Gesamtdicke	0,31 mm
Klebkraft/Stahl	4,8 N/cm
Reißkraft	77 N/cm
Reißdehnung	10 %
Farben	■ ■ ■ ■ ■

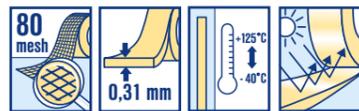


tesa® 53949

ist die ideale Lösung, wenn Lichtreflexionen vermieden werden müssen. Das matte Gafferband ist schnell und leicht rückstandsfrei entfernbar, abriebfest, wasserabweisend und leicht von Hand einreißbar. Flexibel und anschiessbar bewährt es sich für jeden On- und Backstage Einsatz an Theater, Bühne und Messe.



Träger	PE-extrudiertes Gewebe
Klebmasse	Naturkautschuk
Gesamtdicke	0,31 mm
Klebkraft/Stahl	2,0 N/cm
Reißkraft	90 N/cm
Reißdehnung	11 %
Farben	■ ■



tesa® 4370 UV-Extra

ist ein leicht entfernbares Putz- und Bautenschutzband mit 8-wöchiger Außenbeständigkeit, ausgezeichnet durch sein spezielles Gewebe mit schwarzem UV-Blocker. Wetterfest bietet es empfindlichen Oberflächen Schutz vor Schmutz und Beschädigungen während Putzer- und Fassadensanierungsarbeiten.



Träger	PE-extrudiertes Gewebe
Klebmasse	Naturkautschuk
Gesamtdicke	0,31 mm
Klebkraft/Stahl	3,8 N/cm
Reißkraft	60 N/cm
Reißdehnung	10 %
Farben	■

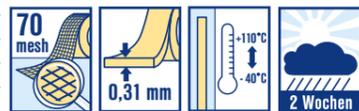


tesa® 4363 UV

ist ein UV-beständiges Putz- und Bautenschutzband mit 2-wöchiger Außenbeständigkeit. Das Band empfiehlt sich durch gute Klebkraft, Wasserfestigkeit und schnelle Entfernbarkeit. Es bietet temporären Schutz auf Fassaden, Fensterrahmen und anderen kritischen Oberflächen.



Träger	PE-extrudiertes Gewebe
Klebmasse	Naturkautschuk
Gesamtdicke	0,31 mm
Klebkraft/Stahl	2,5 N/cm
Reißkraft	65 N/cm
Reißdehnung	10 %
Farben	■

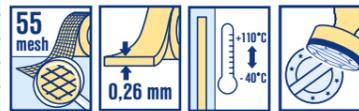


tesa® 4688

ist ein PE-extrudiertes Gewebeband mit hoher Kleb- und geringer Abrollkraft, wasser- und alterungsbeständig sowie leicht von Hand einreißbar. Das typische Reparaturband eignet sich für universelle Anwendungen wie Bündeln, schützen, fixieren und vielen mehr. AREVA-zertifiziert nach TLV 9027/01/06 für AKWs.



Träger	PE-extrudiertes Gewebe
Klebmasse	Naturkautschuk
Gesamtdicke	0,26 mm
Klebkraft/Stahl	4,7 N/cm
Reißkraft	52 N/cm
Reißdehnung	9 %
Farben	■ ■ ■ ■ ■



Duct Tapes

tesa® 4663

ist ein PE-laminiertes Premium duct tape. Es besitzt eine exzellente Klebkraft, auch auf unebenen, verschmutzten Untergründen wie Mauerwerk, Beton oder Holz. Anschmiegsam, wasserfest und dampfbeständig eignet sich das Band speziell für komplexe duct tape Anwendungen in Industrie und Handwerk.



Träger	PE-laminiertes Gewebe
Klebmasse	Naturkautschuk
Gesamtdicke	0,30 mm
Klebkraft/Stahl	4,8 N/cm
Reißkraft	50 N/cm
Reißdehnung	15 %
Farben	■

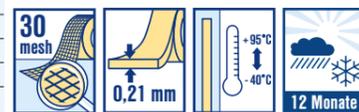


tesa® 4665

ist ein Outdoor duct tape mit einem transparenten Träger für nahezu unsichtbare Reparaturen. Das Klebeband bewährt sich durch gute Klebkraft, Witterungs- sowie UV-Beständigkeit und ein Jahr Außenbeständigkeit für dauerhafte Verklebungen wie Befestigen, abdichten, verpacken und bündeln.



Träger	PE-extrudiertes Gewebe
Klebmasse	Synthesekautschuk
Gesamtdicke	0,21 mm
Klebkraft/Stahl	8,0 N/cm
Reißkraft	41 N/cm
Reißdehnung	23 %
Farben	■



tesa® 4662

eignet sich als PE-laminiertes Allzweckgewebeband für die Verklebung von Folien und Abdeckplanen, wie im Bereich der Asbestsanierung sowie für Arbeiten im Putz- und Maurerhandwerk. Es besitzt eine hohe Anfangsklebkraft und ist glatt, anschiessbar sowie wasserfest und dampfdurchlässig.



Träger	PE-laminiertes Gewebe
Klebmasse	Naturkautschuk
Gesamtdicke	0,23 mm
Klebkraft/Stahl	4,5 N/cm
Reißkraft	34 N/cm
Reißdehnung	15 %
Farben	■ ■

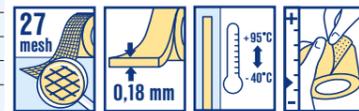


tesa® 4613

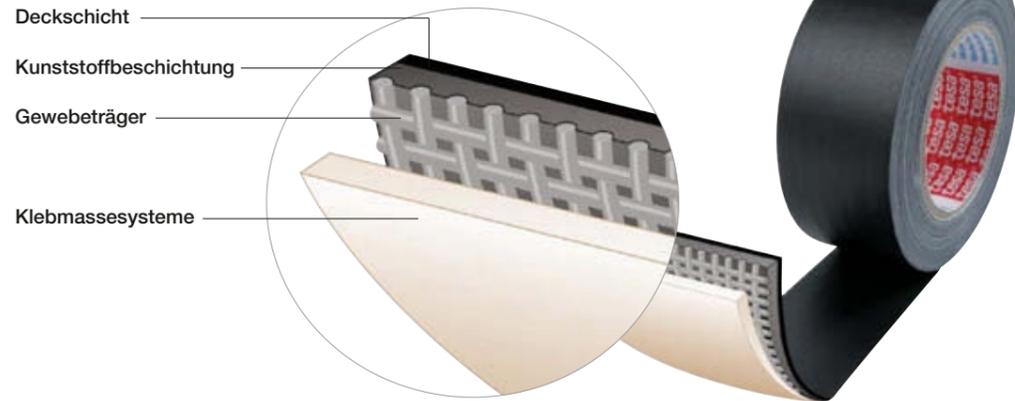
ist ein universelles Standard Duct Tape. Es besitzt eine gute Klebkraft, ist leicht von Hand einreißbar, wasserabweisend und flexibel in der Verarbeitung für Industrie und Handwerk. Das Klebeband eignet sich für multifunktionale Anwendungen wie Bündeln, Verpacken, Markieren, Befestigen und vieles mehr.



Träger	PE-laminiertes Gewebe
Klebmasse	Naturkautschuk
Gesamtdicke	0,18 mm
Klebkraft/Stahl	4,1 N/cm
Reißkraft	34 N/cm
Reißdehnung	15 %
Farben	■ ■



Aufbau eines Gewebebands



Deckschicht

Die Zusammensetzung der Deckschicht hat großen Einfluss auf Eigenschaften des Gewebebands, wie

- Abrollkraft
- Farbglanz
- Beschrift- und Bedruckbarkeit
- Versiegelung gegenüber Lösungsmitteln/Feuchtigkeit

Kunststoffbeschichtung

Die Beschichtung eines Gewebebands beeinflusst wesentliche Produkteigenschaften, wie die Stabilität und Flexibilität des Klebebands, die Widerstandsfähigkeit gegen Chemikalien sowie die Farbgebung. Beschichtete Gewebebänder werden als **geschlossene Gewebebänder** bezeichnet, unbeschichtete hingegen als **offene Gewebebänder**. Diese eignen sich besonders für anschiessame, flexible Verklebungen in Verbindung mit einer hohen Reißfestigkeit.

Gewebeträger

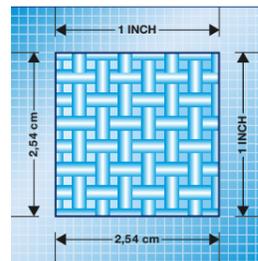
Der Gewebeträger ist maßgeblich für die Flexibilität, mechanische Belastbarkeit, Handeinreißbarkeit und für viele weitere Besonderheiten des Klebebands verantwortlich.

Ein wichtiges Qualitätskriterium ist die so genannte „mesh-Zahl“, die Fadenanzahl in Längs- und Querrichtung im Gewebe je Inch². Dabei gilt: Je höher die mesh-Zahl desto ...

- höher die Güte der Bandqualität!
- besser die mechanischen Band-eigenschaften!

Als Gewebeträger können folgende Materialien eingesetzt werden:

- Baumwollgewebe
- Zellwollgewebe
- Mischgewebe
- Spezialitäten



Klebmassesysteme

Die Auswahl der Klebmasse wirkt sich auf verschiedene Merkmale des Gewebebands aus:

- Klebkraft
- Scherfestigkeit
- Anfassklebkraft
- Abrollkraft

Bei Gewebebändern kommt vor allem **Natur- und Synthetikautschuk** zum Einsatz. Diese Klebmassesysteme gewähren einen universellen Einsatz.

Anwendungsfaktoren

	tesa® 4657	tesa® 4660	tesa® 4651	tesa® 4661	tesa® 4541	tesa® 4549	tesa® 4671	tesa® 53799	tesa® 53949	tesa® 4370	tesa® 4363	tesa® 4688	tesa® 4663	tesa® 4665	tesa® 4662	tesa® 4613
Fremdeinflüsse																
Feuchtigkeitsresistenz	++	++	++	++	O	O	+	+	+	+	+	+	+	++	+	+
Lösemittelbeständigkeit	++	++	++	++	O	O	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
UV Beständigkeit	++	+	+	+	+	+	+	+	+	++	++	+	O	++	O	O
Mechanische Belastungen																
Abriebfestigkeit	++	++	++	++	+	+	+	+	+	+	+	+	O	+	O	O
Flexibilität	++	+	+	+	++	++	++	++	++	+	++	++	++	+	++	++
Handeinreißbarkeit	++	++	++	++	O	O	+	++	++	++	++	++	++	++	++	++

++ = sehr gut + = gut O = nicht so gut

Technische Daten

	Produkt	Träger	Mesh [Fäden/Inch ²]	Klebmasse	Gesamtdicke [mm]	Klebkraft auf Stahl [N/cm]	Reißkraft [N/cm]	Reißdehnung [%]	Temperaturbeständigkeit [°C/30 min]
Spezialitäten	tesa® 4657	Acrylatbeschichtetes Gewebe	145	Naturkautschuk (wärmehärtend)	0,29	4,6	100	7	180
	tesa® 4660	Acrylatbeschichtetes Gewebe	145	Naturkautschuk (wärmehärtend)	0,28	3,8	100	7	180
Premium	tesa® 4651	Acrylatbeschichtetes Gewebe	148	Naturkautschuk	0,31	3,3	100	13	130
	tesa® 4661	Acrylatbeschichtetes Gewebe	148	Naturkautschuk	0,30	5,4	100	12	140
	tesa® 4541	Offenes Gewebe	145	Naturkautschuk	0,27	3,6	120	12	130
	tesa® 4549	Offenes Gewebe	145	Naturkautschuk	0,30	3,6	120	13	140
	tesa® 4671	Acrylatbeschichtetes Gewebe	120	Naturkautschuk	0,28	3,5	80	9	140
Standard	tesa® 53799	PE-extrudiertes Gewebe	80	Naturkautschuk	0,31	4,8	77	10	110
	tesa® 53949	PE-extrudiertes Gewebe	80	Naturkautschuk	0,31	2,0	90	11	125
	tesa® 4370	PE-extrudiertes Gewebe	70	Naturkautschuk	0,31	3,8	60	10	125
	tesa® 4363	PE-extrudiertes Gewebe	70	Naturkautschuk	0,31	2,5	65	10	110
	tesa® 4688	PE-extrudiertes Gewebe	55	Naturkautschuk	0,26	4,7	52	9	110
	tesa® 4663	PE-laminiertes Gewebe	34	Naturkautschuk	0,30	4,8	50	15	95
Duct tape	tesa® 4665	PE-extrudiertes Gewebe	30	Synthetikautschuk	0,21	8,0	41	23	95
	tesa® 4662	PE-laminiertes Gewebe	27	Naturkautschuk	0,23	4,5	34	15	95
	tesa® 4613	PE-laminiertes Gewebe	27	Naturkautschuk	0,18	4,1	34	15	95

Die Qualität der tesa® Produkte wird kontinuierlich auf höchstem Niveau geprüft und ist deshalb einer strengen Kontrolle unterworfen. Alle Informationen und Empfehlungen werden von uns nach bestem und auf praktischer Erfahrung beruhendem Wissen erteilt. Dennoch übernimmt die tesa SE weder ausdrücklich noch konkludent die Gewährleistung für die Richtigkeit der Aussagen, insbesondere auch was die Marktgängigkeit und die Eignung für einen bestimmten Zweck anbelangt. Folglich ist der Benutzer selbst für die Entscheidung verantwortlich, ob ein tesa® Produkt für einen bestimmten Zweck und für die Anwendungsart des Benutzers geeignet ist. Falls Sie dabei Hilfe brauchen sollten, steht Ihnen unser technisches Personal mit einer entsprechenden Beratung gern zur Verfügung.